



# Indigo

Sheet-fed HP Indigo® -presses

# STAFIX® STATIC

WYTYCZNE DOT. PRODUKTU I ZADRUKU

MAJ 2017

W tym przewodniku wyjaśnimy różne aspekty użytkowania produktów **STAFIX®STATIC**. Stosując się do tej instrukcji użytkowania, można osiągnąć pożądane rezultaty i uniknąć potencjalnych problemów.

Wytyczne te obejmują następujące elementy:

- 1) Cechy produktu
- 2) Projektowanie i przygotowanie do zadruku
- 3) Magazynowanie
- 4) Zadruk
- 5) Przetwarzanie

## 1. WŁAŚCIWOŚCI WYROBÓW

**STAFIX®STATIC INDIGO** to rodzaj bezklejowej folii samoprzylepnej, która przylega do większości czystych i gładkich powierzchni za pomocą ładunków elektrostatycznych. Materiał przylega średnio 3 miesiące, jest łatwy w montażu i demontażu oraz nie pozostawia śladów. Materiał przylega wyłącznie na niezadrukowanej stronie.



**STAFIX®STATIC INDIGO** jest dostępny w kolorze białym i przezroczystym, w postaci arkusza jak również rolki. Materiał składa się z 2 warstw:

- folii polipropylenowej o grubości 50 mikronów (górną warstwą)
- 200 g / m<sup>2</sup> nośnik kartonowy (dolną warstwą)

Folia jest połączona do nośnika kartonowego za pomocą słabego kleju.

**STAFIX®STATIC INDIGO** jest odpowiedni dla modeli maszyn HP Indigo® drukowanych w formacie arkuszowym. Folia zawiera certyfikowany podkład, który jest specjalnie dostosowany do HP Indigo® ElektroInks™. Podkład ten zapewnia zarówno doskonałe przenoszenie farby jak również jej doskonałą przyczepność.

Folie **STAFIX®STATIC** w 100% nadają się do recyklingu. Plastik poziomu 5, z którego stworzona jest folia nie wytwarza toksycznych gazów podczas spalania. Nośnik kartonowy posiada certyfikat PEFC i FSC.

## TRWAŁOŚĆ PRZECHOWALNICZA PRODUKTÓW

W oryginalnym opakowaniu zamkniętym, znajdujący się w stanie niezadrukowanym materiał można składować do 12 miesięcy.

## DANE TECHNICZNE PRODUKTU

STAFIX®STATIC INDIGO					
		BIAŁY		PRZEZROCZYSTY	
		Folia	Liner	Folia	Liner
Waga	g/m <sup>2</sup>	36.3	200	45.5	200
Siła	mm	0.05	0.205	0.05	0.200
Łączna waga	g/m <sup>2</sup>	236.3		245.5	
Łączna siła	mm	0.255		0.250	

## FORMATY

STAFIX®STATIC INDIGO jest dostępny w następującym formacie:

- 320 x 460 mm

## TOLERANCJA

tolerancja wielkości 0 / + 5 mm w kierunku maszyny i w kierunku poprzecznym. Tolerancja płaskości arkuszy 8mm.

## NA SPECJALNE ZAMÓWIENIE

Zamówienie większych ilości może ci się bardziej opłacać, ponieważ wpływa ono na wydajniejszą kalkulację naszej oferty. Skontaktuj się z nami w sprawie minimalnych ilości i terminów dostaw.

## OPAKOWANIE



- Karton 100 arkuszy
- Paleta z 4000 arkuszy (40 kartonów po 100 arkuszy)
- Ryza testowa (karton po 20 arkuszy)

## 2. OPRACOWYWANIE I PRE-PRESS

**Należy unikać całkowitego pokrycia (TIC) większej niż 240%.** Użyj, jeśli to możliwe w ramach usuwania koloru (UCR) i wymiany Szary składnik (GCR).

Aby zapobiec zwiżaniu się folii, aplikacja farby nie powinna być zbyt duża, szczególnie na krawędzi podkładki do zadruku. Jeśli jest taka możliwość zostaw niezadrukowane obramowanie wokół grafiki. Należy unikać stosowania w kombinacji dwóch lub więcej pełnych farb, ponieważ przez nadmierne ich nałożenie może dojść do pęcznienia się folii.

Do zdjęć polecamy szerokość ekranu od 60 do 70 l / cm. Upewnij się, że czarny tekst zawsze składa się tylko z 100% czarnego.

FORMAT ARKUSZA	MAX. OBSZAR ZADRUKU
320 x 460 mm	310 x 450 mm

## MATERIAŁ PRZEZROCZYSTY

Podczas zadruku motywu na przezroczystym materiale do wykorzystania w witrynach sklepowych, stosuj zadruk w odbiciu lustrzanym i biały podkład w celu zmniejszenia przejrzystości. Wykonaj Rasteryzację bieli na poziomie 95%. Oprócz bieli kryjącej, można użyć 240% TIC.

Naklejki lub plakaty są aplikowane na szyby zawsze stroną niezadrukowaną. Materiał przylega wyłącznie na niezadrukowanej stronie.

Należy pamiętać, że nie wszystkie maszyny drukarskie wyposażone są w opcje bieli. Dlatego wcześniej należy zaczerpnąć porady w drukarni.

### 3. MAGAZYNOWANIE

STAFIX®STATIC INDIGO przechowuj w oryginalnym opakowaniu, przy wilgotności względnej 25% do 50% i temperaturze 20 ° C do 27 ° C. Opakowanie pozostaw zamknięte, aż STAFIX®STATIC rozgrzeje się do odpowiedniej temperatury pomieszczenia drukarni. Zalecana wilgotność względna wynosi 50-60%, a zalecana jest temperatura 20-27 ° C.

	MAGAZYNOWANIE	WARUNKI ZADRUKU
Wilgotność powietrza	25% – 50%	50% – 60%
Temperatura	20°C – 27°C	

Czas nagrzewania zależy od ciężaru palety lub kartonu oraz różnicy pomiędzy temperaturą pomieszczenia magazynowego a drukarni.

OPAKOWANIE		WAGA	RÓŻNICA TEMPERATURY (°C)								GODZINY
FORMAT		KG (APPROX)	5°	10°	15°	20°	25°	30°	35°	40°	
Arkusze INDIGO, 320 x 460mm	Jeden karton (100 arkuszy)	5 KG	1	1	1	2	2	2	2	3	

Jak tylko STAFIX®STATIC osiągnie taką samą temperaturę jaka panuje w drukarni, należy otworzyć paletę i aklimatyzować materiał po rozpakowaniu, bez folii, przez kolejne 2 godziny. Arkusze STAFIX®STATIC UV INDIGO są w kartonie dodatkowo zapakowane w folię. Zamknij pozostały materiał z powrotem do oryginalnego opakowania. Nagłe zmiany temperatury lub wilgotności mogą powodować skurczenie nośnika kartonowego, a tym samym pomarszczenie się folii.

### 4. ZADRUK

*Indigo arkusz formatowy*

**Zaleca się zawsze wykonać wydruk testowy, szczególnie podczas zadrukowania po raz pierwszy na STAFIX®STATIC.**

#### PODCZAS ZADRUKU

Przed zadrukiem wstrząśnij arkusze i umieść w odpowiednim podajniku. Ustaw temperaturę na 145 ° - 150 ° C, dla modeli maszyn z serii 3000 do 5000. Dla zapewnienia optymalnej dokładności pasowania, należy użyć trybu „one-shot”. W trybie „one-shot” temperatura może zostać zwiększona do 160 ° - 165 ° C.

Jeśli nie masz tego ustawienia, należy użyć „cykl zero” przed właściwym ciśnieniem w celu poprawy dokładniejszej przepustowości.

**ŁADUNEK ELEKTROSTATYCZNY:** Nie używaj produktów antystatycznych, takich jak spraye lub jednostki antystatyczne. Zmniejszy to statykę materiału.

**POWŁOKI: Nie stosować lakieru dyspersyjnego lub innych powłok!** Powłoki te eliminują ładunki elektrostatyczne i wpływa to negatywnie na przyczepność materiału.

## 5. DALSZE PRZETWARZANIE

STAFIX®STATIC można wykrawać i nadkrawać. Unikaj długich, cienkich kształtów, ponieważ te rozpuszczają się szybciej od powierzchni co powoduje słabsze przyleganie folii. Zaokrąglić wewnętrzny kąt ostry, ponieważ w przeciwnym razie folia może łatwo się rozdrzeć. Perforacja, oprawa i klejenie maszynowe są możliwe. Zawsze należy używać ostrych i wolnych od niklu narzędzi tnących.

### PAKOWANIE I TRANSPORT

Podczas wysyłania materiału Stafix należy go dobrze zabezpieczyć przed wilgocią. Unikaj materiałów opakowaniowych, zawierających lotne związki organiczne (VOC), ponieważ zmniejszają one naładowanie statyczne. Nie stosować opakowań próżniowych, ponieważ także świeże tusze zawierają VOC. Zawsze wysyłaj arkusze na płasko. Jeżeli materiał dostarczany jest w formie zwiniętej, zawsze zwijaj zadrukowaną stronę na zewnątrz.

### INSTALACJA

Kiedy folia STAFIX®STATIC odklejona zostaje od nośnika kartonowego klej pozostaje na nim. STAFIX®STATIC przylega średnio do trzech miesięcy do prawie każdej powierzchni. Im rzadziej materiał zostaje przeniesiony, tym dłużej można go stosować. STAFIX®STATIC przylega jedynie od niezadrukowanej strony i jest bez pęcherzyków. STAFIX®STATIC jest zalecany do czasowego użytkowania w pomieszczeniach. Zalecane jest wygładzenie materiału na montowanej powierzchni w celu usunięcia pęcherzyków powietrza dla lepszego przylegania. Nie montuj folii na świeżo pomalowane ściany, ponieważ emitują one lotne związki organiczne (VOC) zmniejszając tym samym statykę. Zawsze aplikuj folię od strony niezadrukowanej.

***Aby uzyskać szczegółowe informacje, zobacz naszą oddzielną instrukcję aplikacji na [www.stafix.pl](http://www.stafix.pl)***

***W przypadku pytań dotyczących projektu, przygotowania do zadruku, zadruku oraz możliwych zastosowań materiału skontaktuj się z nami.***

Wszystkie informacje oparte są na aktualnych standardach jakościowych. Stafix Ltd. w ramach ciągłego rozwoju jakości zastrzega sobie prawo do dostosowywania specyfikacji lub treści tekstów. Nabywca powinien dokładnie sprawdzić kompatybilność produktów przed ich zakupem. Stafix Ltd nie może zaakceptować reklamacji materiałowych, jeśli zastosowanie materiału było niezgodne z wytycznymi Stafix.